



同方科技
TONGFANG TECH

Технический паспорт

Флюс TF-800H

Описание:

1. TF-800H представляет собой не требующий отмывки флюс с широким спектром применения и отличными характеристиками. Предназначен для нанесения распылением, или пенообразователем. Может использоваться для пайки волной припоя, а также для ручной пайки погружением.
Комплекс активаторов флюсовой системы специально разработан с целью получения высокой повторяемости и отличного качества паянного соединения даже для печатных плат и компонентов с посредственной паяемостью. Рекомендовано для бессвинцового процесса.
Невысокое содержание твердых частиц во флюсе и его уникальная формула гарантируют, что после пайки на плате остается очень мало остатков, а поверхность платы сухая и чистая. При определенных условиях процесс очистки можно исключить, тем самым снижая себестоимость продукции.
2. Еще одной особенностью TF-800H является то, что после пайки печатная плата имеет высокое сопротивление поверхностной изоляции, что обеспечивает надежность электрических характеристик изделия.
3. TF-800H имеет широкое окно технологического процесса, поэтому легко адаптируется к различным условиям применения, различному оборудованию и различным технологическим процессам.

Особенности:

Поверхность паяного соединения яркая
Высокая смачиваемость
Не вызывает коррозии
Очень мало остатков, не требует отмывки
Соответствует IPC J-STD-004.
Высокое сопротивление поверхностной изоляции.

Правила обращения с материалом:

1. Гарантированный срок годности составляет 1 год (пожалуйста, не замораживайте Продукт).
2. Держите подальше от огня, избегайте прямых солнечных лучей или высокой температуры.
3. Не смешивайте оставшийся флюс с неиспользованным флюсом, держите контейнер закрытым.
4. При длительном хранении перед использованием следует измерить удельный вес флюса, при необходимости удельный вес следует отрегулировать до нормального путем добавления разбавителя.

ПРИМЕНЕНИЕ ФЛЮСА

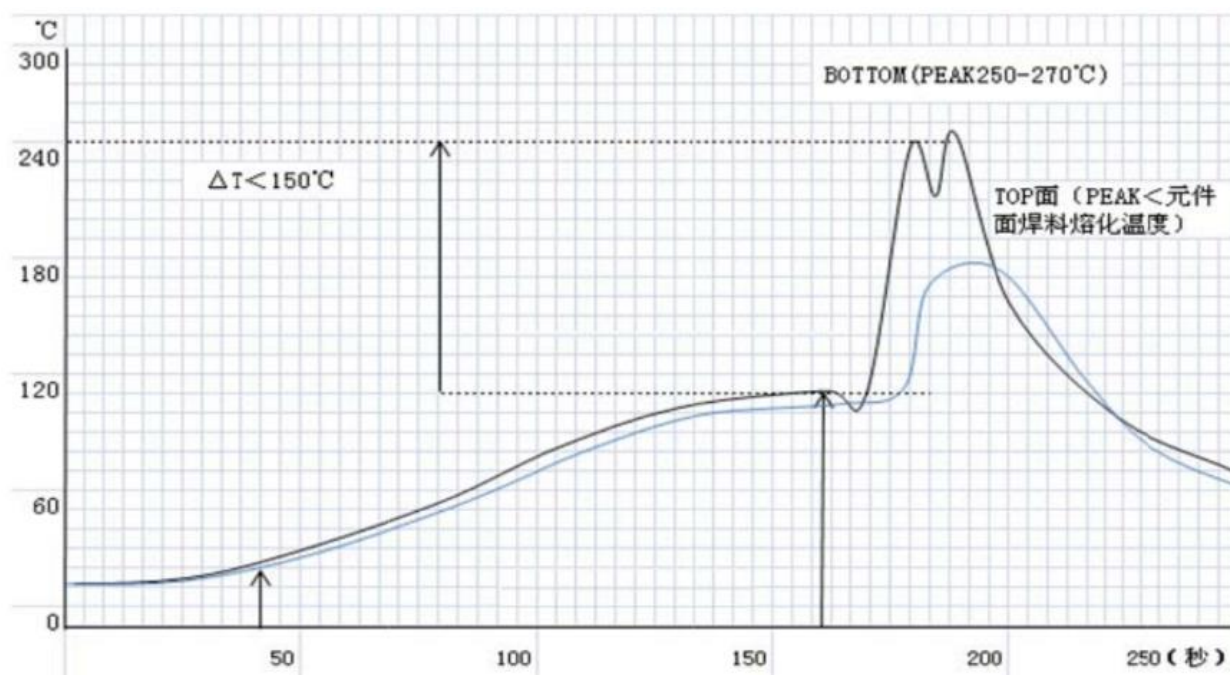
	Рекомендуемые параметры
Ориентировочный расход	35-50 ml/min
Если используется процесс вспенивания:	
Размер отверстий вспенивателя	20-50 мкм
Глубина погружения вспенивателя	25-40мм
Ширина открытие верхней крышки вспенивающего устройства	10-13mm
Давление воздуха	1-2psi
Температура предварительного нагрева платы	80-110°C
Температура нагревателя	100-130°C
Скорость нагрева платы	2-5°C/s
Угол наклона конвейера	4.5-7°
Скорость конвейера	0.8-1.8 m/min
Пиковое время	1.5-5 s
Температура ванны припоя	250-270°C

Примечание: Приведенные выше параметры приведены только для справки, с учетом различных условий эксплуатации оборудования пользователей, компонентов, печатных плат и т.д. Пользователям рекомендуется использовать методы экспериментальные методы для получения оптимальных параметров.

Контроль процесса:

Контроль флюса во время использования очень важен. В процессе нанесения вспениванием может происходить изменении состава флюса, связанное с испарением разбавителя, поэтому настоятельно рекомендуется регулярно производить проверку удельного веса флюса (при необходимости добавлять разбавитель).

Профиль оплавления.



ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Внешний вид.	Желтая жидкость
Запах	Спиртовой
Стабильность	Без расслоения или кристаллизационного осаждения при 5±2°C, без расслоения при 45±2°C
Содержание твердых веществ	3.5± 0.5%
Удельный вес	0.803± 0.01

Медное зеркало

Тест	Технические требования	Результаты испытаний
Коррозия медного зеркала	IPC-TM-650 2.3.32	Пройден

Сопротивление поверхностной изоляции

Стандарт испытаний	Условия	Стандарт	Результаты испытаний
J-STD-004	85°C, относительная влажность 85% , 168 часов	>1.0×10 ⁸ Ohms	Пройден

Очистка после пайки:

1. TF-800H -- безотмывный. Очистка остатков припоя не требуется для продукции общего применения. Деактивируется во время оплавления
2. Если требуется очистка, то остатки флюса после сварки можно удалить соответствующим чистящим средством компании Tongfang или аналогичным.

Хранение

Горюч, держите его подальше от огня или высоких температур. Избегайте прямых солнечных лучей.

Информация о безопасности

1. Обеспечьте достаточную вентиляцию и обратите внимание на личную защиту во время использования.
2. Пожалуйста, внимательно прочитайте паспорт безопасности материала перед использованием этого продукта.
3. Не выбрасывайте и не утилизируйте этот продукт самостоятельно.

Примечание:

1. Информация в данной инструкции является справочной.
2. При использовании, пожалуйста, настройте наиболее подходящий вашему производству технический процесс, чтобы обеспечить стабильное качество.